

**THERMAL
DYNAMICS**

SISTEMAS AUTOMATIZADOS DE CORTE POR PLASMA

Thermal Dynamics® presenta

SISTEMAS AUTO-CUT XT



El nuevo sistema Auto-Cut® XT ofrece un paso de avanzada en flexibilidad y fiabilidad en aplicaciones de corte de placas gruesas.

- Piezas consumibles MaximumLife® para bajar los costes operativos
- Aumento de la productividad para mayores beneficios
- Agua nebulizada secundaria (WMS®) para cortes de bajo coste y alta calidad en metales no ferrosos.



We Bring Intelligence to the Table.™

Thermal Dynamics® presenta

SISTEMAS AUTO-CUT XT

Los sistemas Auto-Cut 200 XT y 300 XT ofrecen un rendimiento de corte superior tanto en acero al carbono como en metales no ferrosos. Estas máquinas de corte están diseñadas para un funcionamiento fiable, de bajo coste. Características como el cartucho de piezas consumibles XT™-301 y el Centro de mensajes de estado de la máquina hacen que estos modelos sean fáciles de manejar.

La flexibilidad para cortar en todo tipo de metal, grueso o fino

Los consumibles XT301 están disponibles para cortar metales desde 1mm de espesor hasta 35 mm (25 para el sistema Auto-Cut 200XT). Los sistemas Auto-Cut XT, con la antorcha XT301, se utilizan normalmente con aire como gas de plasma y de protección, con gran economía de ejercicio, para cortar acero al carbono y la mayoría de metales no ferrosos. Los acabados superficiales obtenidos son de alta calidad y con mínimas rebabas.

Para mejorar aún más la calidad de corte en acero al carbono, los modelos Auto-Cut Xt pueden cortar con gas plasma O₂. Para conseguir cortes al coste más bajo y la mejor calidad utilice nuestro exclusivo sistema WMS, que nebuliza agua en lugar del gas de protección, y Nitrógeno como gas plasma.

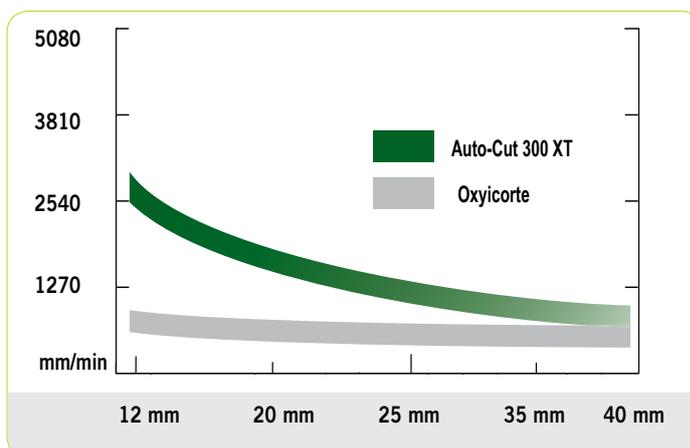
Si se requiere el corte de placas gruesas de metal no ferroso, puede cambiar el gas de protección por Ar-H₂ (H35) y nitrógeno para espesores de hasta 25 mm o 35 mm para el Auto-Cut 300 XT



Corte Rápido con Aire-Aire

- La tecnología patentada de los consumibles para antorchas XT de Thermal Dynamics es ideal para cortar desde espesores de 1mm hasta placas de 25 mm. (35 mm para el Auto-Cut 300 XT). Logrará cortes de excelente calidad tanto en metales ferrosos como no ferrosos, y a mayores velocidades.
- Mínima huella térmica en la zona de corte y superficie del borde más lisa.
- Corte estrecho con ángulos y radios más ajustados a altas velocidades
- Amplio intervalo de parámetros para optimizar el rendimiento de corte
- Arco de alta densidad para alcanzar mayores velocidades de avance sin sacrificar la calidad del corte
- Cortes más rápidos con aire/aire en acero inoxidable

Velocidad de corte relativa



Los sistemas Auto-Cut XT ofrecen la máxima productividad con fiabilidad y facilidad de uso

Productividad

- Alta velocidad de corte para producir más piezas por hora
- La velocidad de corte con el proceso con agua nebulizada (WMS) puede ser hasta 3 veces mayor que la de otros sistemas de corte similares
- La mayor potencia de salida (en kW) en su clase
- Consumibles de duración excepcional
- Tiempo de parada reducido durante el cambio de consumibles gracias al diseño del cartucho SpeedLok™ de la antorcha XT™ 301

Fiabilidad

- Exhaustivas pruebas de laboratorio y de campo aseguran un desempeño y una fiabilidad que se prolongan en el tiempo

Tecnología

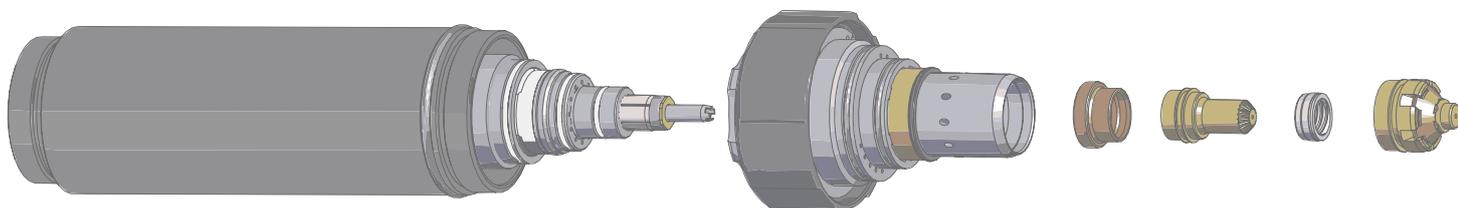
- Control por microprocesador para producir la mejor calidad de corte
- Diseño preciso de la antorcha que ofrece la mejor calidad de corte en su clase
- Mayores velocidades de corte que con H35 mediante el empleo de N₂/H₂O en metales no ferrosos

Tecnología de la antorcha XT™ 301

- La tecnología de la antorcha XT de Thermal Dynamics ofrece productividad y fiabilidad.
- Cartuchos de consumibles sin necesidad de llaves que permiten cambios rápidos de proceso
- Construcción precisa que asegura el centrado exacto del cartucho de consumibles tras el cambio de piezas
- Encastre rápido del collarín de retención SpeedLock
- Conexiones eléctricas de los consumibles refrigeradas por líquido
- Tubo de refrigerante de diseño a prueba de fugas cargado por resorte
- Mayor refrigeración de la punta y el electrodo
- Vida mejorada mediante control de alineación patentado

Facilidad de uso

- Instalación rápida y sencilla
- Ajustes simples y consola de gas fácil de usar
- Consumibles SpeedLock™ diseñados para un rápido recambio
- Identificación y resolución simplificada de los problemas



We Bring Intelligence to the Table.™

Control de gas con todas las funciones

El plasma, las presiones y flujos secundarios se pueden controlar con precisión en la máquina de corte a través de reguladores individuales de una etapa. El cambio de gas secundario a agua nebulizada secundaria es simple, mediante el selector montado en el panel delantero.

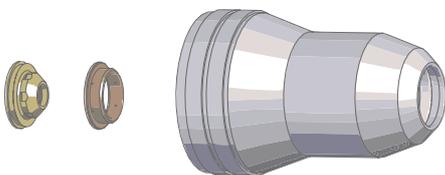
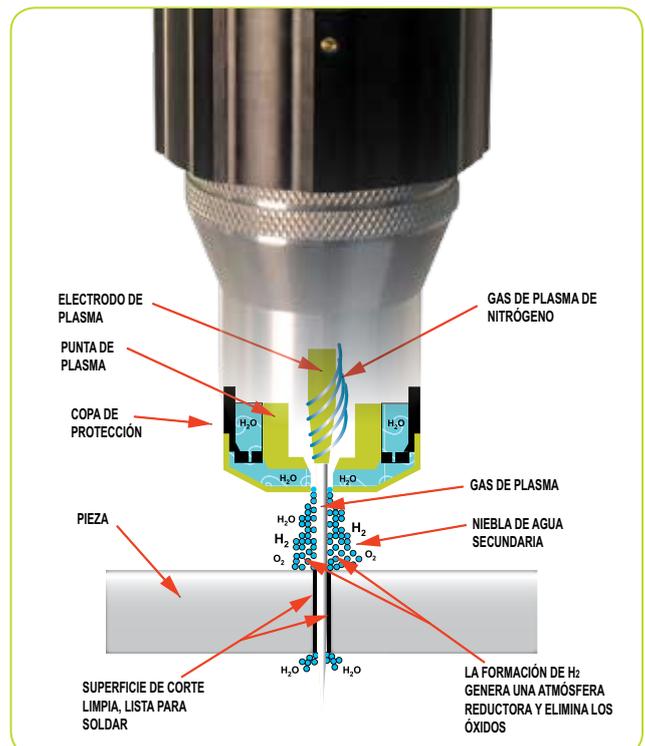


El agua nebulizada secundaria (WMS) optimiza el corte en metales no ferrosos

Beneficios del sistema WMS

- Calidad de corte excelente en materiales no ferrosos mediante el uso de N₂ como gas de plasma y agua común como protección secundaria
- Menor coste operativo
- Cortes sin rebabas desde 1 mm hasta 20 mm de espesor
- Superficie de corte libre de óxido
- Amplio intervalo de parámetros
- Fácil de utilizar
- Altas velocidades de corte comparadas con el corte con H35
- De serie en el AC 300, opcional en el AC 200

Plasma N₂ / H₂O en metales no ferrosos



Thermal Dynamics® presenta

SISTEMAS AUTO-CUT XT

Especificaciones



Auto-Cut 200 XT

Datos técnicos*

Corriente de salida	200 A
Rango de regulación	5-200 A
Tensión de salida	170 V
Alimentación	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz
Máxima corriente absorbida	60 A a 400 V
Factor de marcha (a 104°F / 40°C)	100% (40 kW)
Tensión de vacío a 400 V	425 V
Gas de plasma	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8.3 bar
Gas protección	Aire, N ₂ a 8.3 bar
WMS (nebulización de agua de protección), opcional	H ₂ O a 0.6 l/min
Peso del equipo	215 kg
Dimensiones (A x An. x Prof.)	1219 mm x 698 mm x 1031 mm

Capacidad de corte

	Acero al carbono	Acero Inoxidable	Aluminio
Espesor de perforación de producción	25 mm	25 mm	25 mm
Capacidad máxima de perforación	35 mm	35 mm	35 mm
Inicio desde el borde (máximo)	50 mm	50 mm	50 mm



Auto-Cut 300 XT

Datos técnicos*

Corriente de salida	300 A
Rango de regulación	5-300 A
Tensión de salida	180 V
Alimentación	Trifásica 400 V, 50 - 60 Hz
Máxima corriente absorbida	93 A a 400 V
Factor de marcha (a 104°F / 40°C)	100% (60 kW)
Tensión de vacío a 400 V	425 V
Gas de plasma	Aire, O ₂ , Ar-H ₂ , N ₂ a 8.3 bar
Gas protección	Aire, N ₂ a 8.3 bar
WMS (nebulización de agua de protección)	H ₂ O a 0.6 l/min
Peso del equipo	268 kg
Dimensiones (A x An. x Prof.)	1371 mm x 698 mm x 1031 mm

Capacidad de corte

	Acero al carbono	Acero Inoxidable	Aluminio
Espesor de perforación de producción	35 mm	35 mm	35 mm
Capacidad máxima de perforación	40 mm	40 mm	40 mm
Inicio desde el borde (máximo)	70 mm	70 mm	70 mm

* Sujetas a cambios sin aviso previo.

Thermal Dynamics® presenta

SISTEMAS AUTO-CUT XT

Velocidades de corte con rendimiento fiable

Tabla de velocidad de corte para los sistemas Auto-Cut XT

Material	Corriente (A)	Gas de plasma /protección	Espesor (mm)	Velocidad (mm/minuto)		
Acero al carbono	55	Aire/Aire	1	11500		
			3	5460		
			5	3180		
	100	Aire/Aire	6	4150		
			12	1960		
			20	720		
			25	520		
			200	Aire/Aire	10	3190
	200	Aire/Aire	12	2710		
			20	1430		
			25	920		
			300	Aire/Aire	12	2790
			200	Aire/Aire	20	1960
					25	1300
35					920	
38	510					
50	220					
		70	100			
Acero Inoxidable	55	Aire/Aire	1.5	9750		
			4	2180		
			5	1450		
	100	Aire/Aire	6	3020		
			10	1580		
			12	1260		
	100	N ₂ /H ₂ O	6	1750		
			10	1210		
			12	970		
	200	N ₂ /H ₂ O	20	1450		
			25	1000		
	300	Aire/Aire	20	3020		
			25	1750		
			35	1060		
Aluminio	55	Aire/Aire	2	8790		
			5	2360		
			100	Aire/Aire	6	2650
	100	Aire/Aire	12	1310		
			20	890		
			100	N ₂ /H ₂ O	6	1640
	100	N ₂ /H ₂ O	10	1210		
			12	970		
			200	N ₂ /H ₂ O	20	1700
	200	N ₂ /H ₂ O	25	1000		
			300	Aire/Aire	20	1600
			25	1490		
			35	1320		

Nota: La tabla de velocidades de corte contiene datos preliminares y está sujeta a cambios sin aviso previo. Tenga cuidado al realizar comparaciones. Las velocidades indicadas anteriormente son las mayores con las que se logran los mejores cortes mientras que, a menudo, nuestros competidores solo muestran las velocidades máximas de corte. A pesar de que se pueden alcanzar velocidades mucho mayores, la calidad del borde y el ángulo del chafán pueden resultar comprometidos. Las capacidades que se indican en esta tabla se obtuvieron usando consumibles nuevos, gas y corriente correctamente ajustados y un control exacto de la altura de separación de la antorcha con ésta perpendicular a la pieza. La tabla de utilización no enumera todos los procesos disponibles para las máquinas Auto-Cut 200 y 300 XT. Si necesita más información, rogamos se comunique con Thermal Dynamics.



Ejemplo de corte con el sistema WMS



Ejemplo de corte al aluminio de 15 mm y acero inoxidable de 20 mm

Ejemplo de corte con aire/aire



Ejemplo de corte Acero al carbono de 20 mm con aire/aire

**THERMAL
DYNAMICS**

Victor Technologies Limited • Chorley North Industrial Park • Chorley, Lancashire PR6 7BX United Kingdom. Tel: +44 1257 224824 • Fax: +44 1257 224800

Victor Technologies SRL • Via Benaco 3, 20098 San Giuliano Milanese (MI) Italy • Tel: +39 02 36546801 • Fax: +39 02 36546840

Victor Technologies GmbH • Dierdorfer Straße 499 D-56566 • Neuwied-Gladbach Germany. Tel: +49 (0) 2631 999960 • Fax: +49 (0) 2631 9999610

www.thermal-dynamics.com Email: automation@thermal-dynamics.com